

VALTORTA RS



Stenditrice a rulli Valtorta RS
Valtorta RS roller coater
Vernisseuse à rouleaux Valtorta RS
Valtorta RS Walzenauftragsmaschine
Barnizadora a rodillos Valtorta RS

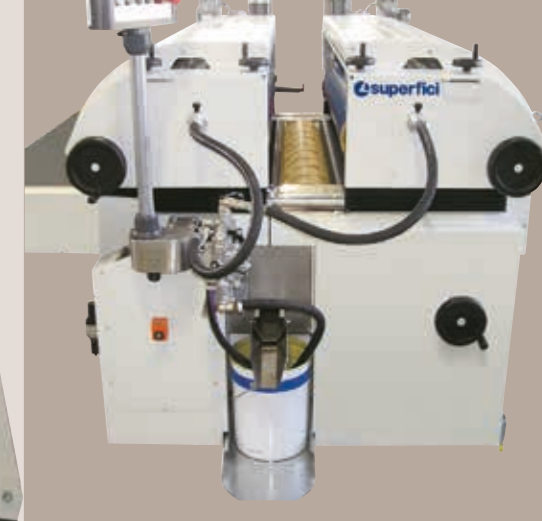
Stenditrice a rulli costituita da una testa di applicazione diretta ed una reverse per l'applicazione di fondi in alte quantità.

Roller coater composed of one application head running with the feed and a second application head running reverse for the application of sealers and other coatings in high quantities.

Vernisseuse à rouleaux équipée d'une tête d'application directe et d'une tête reverse pour l'application des fonds en grande quantité.

Walzenauftragsmaschine bestehend aus einem Auftragskopf der konform zum Bandvorschub arbeitet und einem zweiten Auftragskopf in Gegenrichtung arbeitend, zum Auftrag von Grundlack in großen Mengen.

Barnizadora a rodillos compuesta de un cabezal de aplicación directa y una reverse para la aplicación de fondo de alta calidad.



- Pressione di lavoro a controllo costante con cilindro pneumatico a pressione regolabile.
- Possibilità di controllo pressione tra rullo dosatore ed applicatore a mezzo cilindro pneumatico.
- Movimento sollevamento teste su guide lineari di precisione.
- Teste apribili su slitte per facilitare ogni operazione di manutenzione.
- Disassamento regolabile teste superiori rispetto ai controrulli per ottimizzare il risultato di applicazione su testa e coda pannello.
- Possibilità di esclusione della seconda testa di applicazione per utilizzare la macchina come testa singola a rullo.
- Opzione controllo elettronico con possibilità di memorizzazione ricette di lavoro.

- Coating head height adjustments on high precision linear guides.
- Constant control of the working pressure via pneumatic cylinders with adjustable pressure.
- Possibility of air pressure control between doctor roller and application roller by means of pneumatic cylinders.
- Heads which open on slides to ease all maintenance operations.
- Off-setting of the application heads with respect to the counter-rollers to optimize the application result on the leading and trailing ends of the substrate.
- Possibility of excluding the second head and using the machine as a single head roller coater.
- Electronic control as an option with possibility of memorising the different working recipes.

- Pression de travail à contrôle constant avec cylindre pneumatique à pression réglable.
- Possibilité de contrôle de la pression par rouleau doseur et applicateur au moyen du cylindre pneumatique.
- Mouvement du soulèvement des têtes sur guides linéaires de précision.
- Têtes ouvrables sur glissières pour faciliter chaque opération de maintenance.
- Désaxement réglable des têtes supérieures par rapport aux contre-rouleaux pour optimiser le résultat d'application sur la tête et queue du panneau.
- Possibilité d'exclusion de la seconde tête d'application pour utiliser la machine comme tête simple à rouleau.
- Option à contrôle électronique avec possibilité de mémorisation des menus de travail.

- Permanente Kontrolle des Arbeitsdrucks mit regelbaren Druckluftzylindern.
- Möglichkeit der Druckkontrolle zwischen Dosier- und Auftragswalze mit Hilfe von Pneumatikzylindern.
- Höhenverstellung des Auftragskopfs über hochpräzise Linear-Kugelumläufungen.
- Köpfe verschiebbar auf Schienen für einfache Wartungsarbeiten.
- Off-setting der Auftragsköpfe auf die Gegendruckwalzen zur Optimierung der Auftragsergebnisse an der vorderen und hinteren Bereich der Werkstücke.
- Möglichkeit zur Nutzung der Maschine als einfache Auftragswalze ohne Nutzung der Reversewalze.
- Elektronische Steuerung als Option mit der Möglichkeit verschiedene Arbeitsprogramme zu speichern.

- Presión de trabajo a control constante con cilindro neumático a presión regulable.
- Posibilidad de control de la presión entre los rodillos dosificador y aplicador mediante cilindro neumático.
- Movimiento elevación del cabezal sobre guía lineal de precisión.
- Cabezal accesible sobre patines para facilitar cada operación de mantenimiento.
- Compensación regulable de los cabezales superiores respecto a los contrarodillos para optimizar el resultado de aplicación sobre el inicio y el final del panel.
- Posibilidad de exclusión del segundo cabezal de aplicación para utilizar la máquina como cabezal individual a rodillo.
- Control electrónico opcional con posibilidad de memorización prescrita de trabajo.

DATI TECNICI

Larghezza tappeto	Belt width	mm	1370
Tavola rulli	Roller width	mm	1500
Altezza di lavoro	Working height	mm	900 +/- 20
Spessore dei pannelli	Panel thickness	mm	3-120
Lunghezza minima pannelli	Min. panel length	mm	300
Diametro rulli di applicazione	Application rollers diam.	mm	245
Durezza standard rulli applicatore	Rubber hardness of the application rollers	Sh	50
Diametro rulli dosatori	Doctor rollers diam.	mm	175
Velocità d'avanzamento	Feed speed (others available)	m/min	7-20
Consumo aria compressa	Compressed air consumption	NI/min	25
Potenza installata	Installed power ca.	kW	5,5

TECHNICAL DATA

TECHNISCHE DATEN

Bandbreite	Largeur tapis	Ancho del tapete	mm	1370
Walzenbreite	Table rouleaux	Mesa de rodillos	mm	1500
Arbeitshöhe	Hauteur de travail	Altura de trabajo	mm	900 +/- 20
Werkstückstärke	Epaisseur des panneaux	Espesor de los paneles	mm	3-120
Min. Werkstücklänge	Longueur minimale des panneaux	Longitud mínima de los paneles	mm	300
Durchm. Auftragswalzen.	Diamètre des rouleaux d'application	Diámetro de los rodillos de aplicación	mm	245
Gummierte der Auftragswalzen	Dureté standard des rouleaux applicateurs	Dureza standard de los rodillos aplicadores	Sh	50
Durchm. Dosierwalzen	Diamètre des rouleaux doseurs	Diámetro de los rodillos dosificadores	mm	175
Bandvorschub	Vitesse d'avancement	Velocidad de avance	m/min	7-20
Druckluftverbrauch	Consommation d'air comprimé	Consumo aire comprimido	NI/min	25
Installierte el. Leistung	Puissance installée	Potencia instalada ca.	kW	5,5

DONNEES TECHNIQUES

DATOS TÉCNICOS