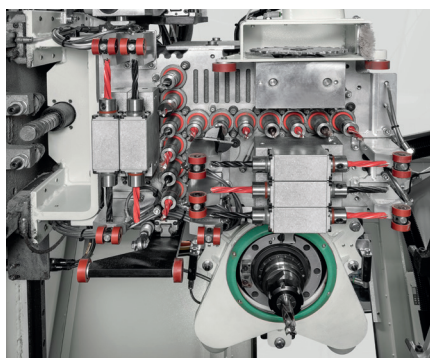


### Flexibilní výkonné CNC centrum **morbidelli cx110**



Vysoce flexibilní a produktivní obráběcí centrum pro zakázkovou výrobu. Kromě běžných operací vrtání, drážkování a frézování lze používat i **úhlové hlavy**.

#### Vrtací hlava RO.AX (F23L)



**13 ks** vertikálních vřeten.  
**10 ks** horizontálních vřeten (3+3 v X a 2+2 v Y).  
**1 ks** drážkovací pilky v ose X.

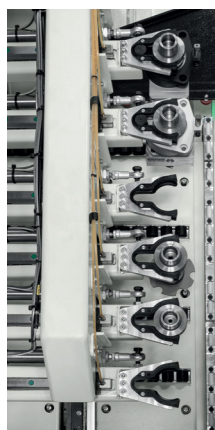
Vertikální **pneumatické přitlaky** okolo vřetýnek.

Výhody RO.AX technologie (patent SCM):

- upínání vrtáků přímo do vřetýnek
- otáčky **3.000 – 8.000 /min**
- dlouhý interval mazání (1000 mh!)

[www.panas.cz](http://www.panas.cz)

#### Zásobník nástrojů (6 pozic)



Frézovací elektrovřeteno (**7,5 kW**) vyměňuje nástroje automaticky ze 6 pol. zásobníku nástrojů.

Nástroje jsou upnuty v upínači **HSK 63F**.

Zakládat lze standardní stopkové nástroje i úhlové hlavy.

#### Úhlové hlavy



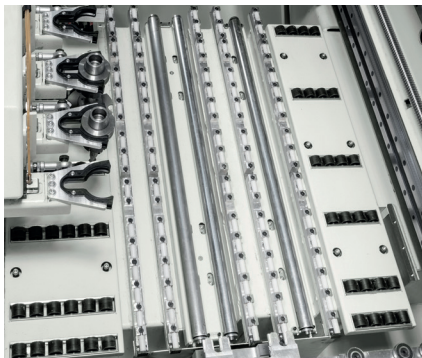
Možnost použití úhlových hlav pro zvýšení flexibility stroje.

K dispozici jsou hlavy pro tyto operace:

- **horizontální dlabání**
- **vrtání NK pantů**
- **spoj Clamex P** v ose X a Y
- **drážkování** v ose X a Y



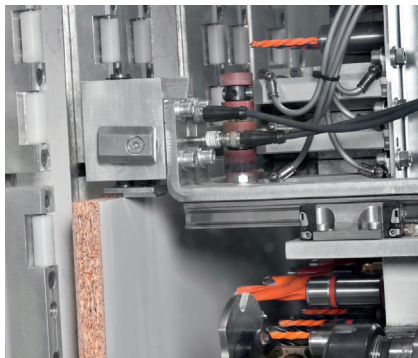
## Pracovní stůl s válečky



Všechny pracovní stoly stroje (i uvnitř) jsou opatřeny válečky pro hladký a šetrný posuv dílců.

**Eliminuje se tím riziko poškrábání dílců!**

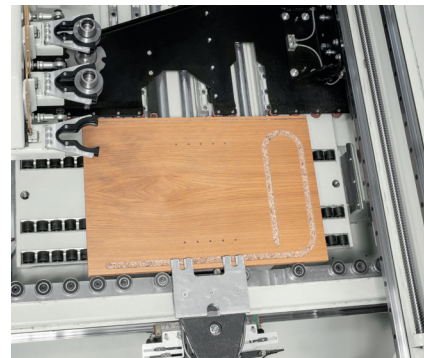
## 3D dotyková sonda



Sonda dokáže změřit přesnou **délku, šířku i tloušťku** dílce.

**Korekce programu** probíhá automaticky dle naměřených odchylek.

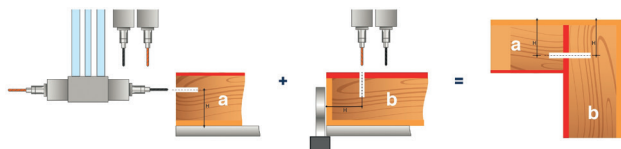
## Tvarová svěrka + přítlak



**Pneumatická svěrka** má speciální profilový tvar pro možnost provést obrábění i v její těsné blízkosti.

**Přítlačný trámeček** v ose Y výrazně zvyšuje stabilitu dílce během obrábění.

## Vrtání shora = absolutní přesnost



Jako výchozí **referenční plocha** je použita **vnější viditelná strana dílce**. Díky tomu se veškeré odchylky vrtání, způsobené drobnými nepřesnostmi tloušťky materiálu, projeví pouze směrem dovnitř korpusu a nejsou tudíž viditelné. Z vnější strany jsou všechny dílce vždy **perfektně slicované**.

## ŘÍZENÍ STROJE

### MAESTRO LAB - Cad/Cam systém

Jednoduchý, přehledný a snadno naučitelný program, ve kterém obsluha rychle připraví požadovaný pracovní program. Stroj tak mohou ovládat i méně zkušení uživatelé.

- **kompatibilita s korpusovými programy:** Cabinet Vision, IMOS, PRO100, DAEX, Corpus 3D, TopSolid, S-WOOD a další.

### Kabelový dálkový ovladač

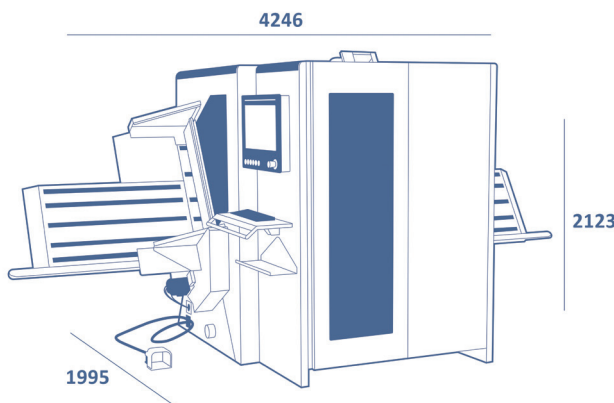
- pohotovostní ovládání hlavních funkcí stroje



### Technické parametry

max. rozměry obrobitelného dílce	mm	3.050 x 950 x 60
min. rozměry obrobitelného dílce	mm	200 x 50 x 8
rychlost pojezdů v osách X / Y	m/min	50 / 40
rychlost pojezdu v ose Z	m/min	30
hmotnost stroje	kg	1.800

Zástavbové  
rozměry



Podrobné informace o stroji zde:

