

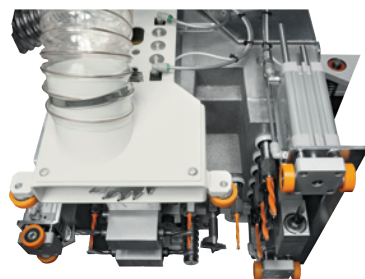
Produktivní CNC centrum

## morbidelli cx100



Produktivní CNC obráběcí centrum určené pro rychlé a **flexibilní vrtání, drážkování a frézování** plošných materiálů především v zakázkové výrobě. Dílec je opracován ze **všech 5 stran** na jediné založení.

### Vrtací hlava RO.AX (F18L)



**12 ks** vertikálních vřeten.

**6 ks** horizontálních vřeten (2+2 v ose X a 1+1 v ose Y).

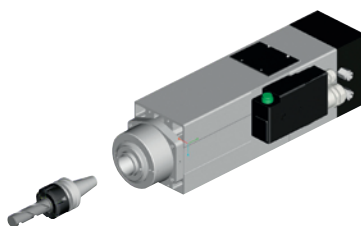
**1 ks** drážkovací pilky v ose X.

Vertikální **pneumatické přítlaky** okolo vřetýnek.

Výhody RO.AX technologie (patent SCM):

- upínání vrtáků přímo do vřetýnek
- otáčky 3.000 – 8.000 /min
- dlouhý interval mazání (1000 mh!)

### Frézovací elektrovřeteno ISO30



Frézování do hlavní i bočních ploch dílce (kapsy na úchytky, průchodky, spoje pracovních desek, apod.).

**Rychlá pneumatická výměna nástroje** včetně upínacího kuželu ISO30 (na přání).

Výměna nástroje trvá jen **cca 20 s** a **nevyžaduje žádné doměřování nástroje ani použití nářadí.**

### Polohovací svěrka



Obráběný dílec je pevně fixován a přesně polohován pomocí **pneumatické svěrky.**

**Přepínání svěrky** je zcela **automatické a optimalizované** dle pracovního programu.

Rozsah upínací tloušťky **10-60 mm bez nutnosti přenastavování.**

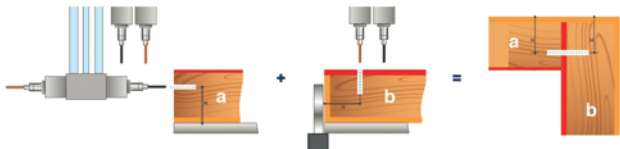
## MAXIMÁLNÍ PŘESNOST

### Automatická kontrola délky dílce = perfektní spoj

Laserový systém načítání přesné délky dílce zajišťuje maximální přesnost kolíkových spojů **na obou stranách dílce**.

**Korekce programu** probíhá **automaticky** dle naměřené odchylky.

### Vrtání shora = absolutní přesnost



Jako výchozí **referenční plocha** je použita **vnější viditelná strana dílce**. Díky tomu se veškeré odchylky vrtání, způsobené drobnými nepřesnostmi tloušťky materiálu, projeví pouze směrem dovnitř korpusu a nejsou tudíž viditelné. Z vnější strany jsou všechny dílce vždy **perfektně slícované**.

### Pneumatický přítlačný trámeč

**Přítlačný trámeč** s pojezdem v ose Y pro zvýšení stability dílce během vrtání, drážkování a frézování.

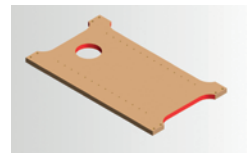
Trámeč lze v případě potřeby vyřadit z programu.



## ŘÍZENÍ STROJE

### MAESTRO CNC - Cad/Cam systém

Jednoduchý, přehledný a snadno naučitelný program, ve kterém obsluha rychle připraví požadovaný pracovní program. Stroj tak mohou ovládat i méně zkušení uživatelé.



#### Hlavní znaky:

- české uživatelské prostředí
- přehledné grafické ikony
- přednastavená makra (vrtání rastrů, pantů, kolíkových spojů, drážky, apod.)
- import výkresů ve formátu DXF
- zobrazení obrobku ve 3D náhledu
- kompatibilita s korpusovými programy: Cabinet Vision, IMOS, PRO100, DAEX, Corpus 3D, TopSolid, S-WOOD a další.

### Čtečka čárových kódů (na přání)

Slouží pro automatické načítání programů dle čárového/QR kódu na etiketě dílců a snižuje tak chybovost obsluhy.



### Kabelový dálkový ovladač

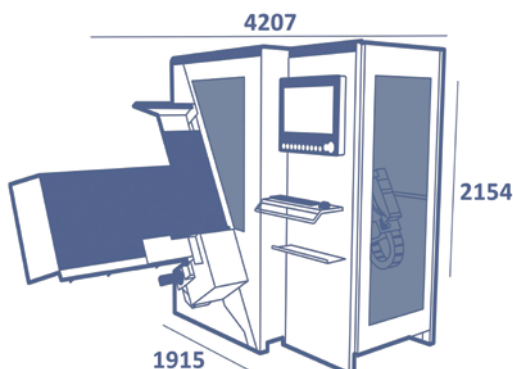
- pohodově ovládání hlavních funkcí stroje



### Technické parametry

max. rozměry obrobitelného dílce	mm	3.050 x 900 x 60
min. rozměry obrobitelného dílce	mm	200 x 70 x 10
rychlost pojezdů v osách X / Y	m/min	40 / 40
rychlost pojezdu v ose Z	m/min	30
hmotnost stroje	kg	1.350

Zástavbové  
rozměry



Podrobné informace o stroji zde:

