

### Oleповací stroj s předfrézovací jednotkou

### NOVINKA

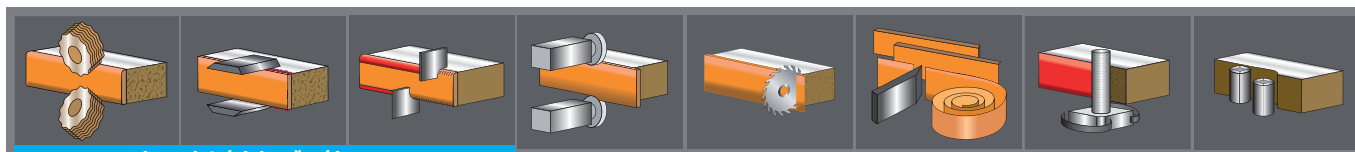
**2 plnohodnotné rádiusy  
R1+R2 na frézách i cidlinách!**

Kompaktní model nadstandardně vybaveného oleповacího stroje určeného pro flexibilní a vysoce kvalitní oleповání v zakázkové výrobě.



#### HLAVNÍ PŘEDNOSTI:

Možnost 3 dokončovacích agregátů současně: **RÁDIUSOVÉ CIDLINY – PLOŠNÉ CIDLINY – LEŠTÍCÍ KARTÁČE**



kompletní dokončení hrany



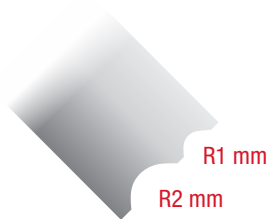
#### Předfrézovací jednotka

2x DIA nástroj o  $\varnothing$  80 mm s automatickým přískokem/odskokem. Výškově nastavitelná. Časované ofukování boční ofrézované hrany.



#### Výpustná vanička PUR/EVA

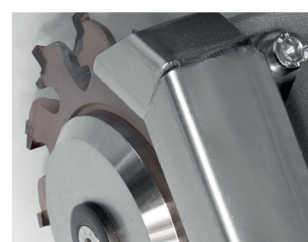
Provedení vaničky s možností vypuštění lepidla do spodní jímací nádoby. Ideální pro PUR lepidlo a změnu barvy. Vaničku lze snadno vyjmout ze stroje ven (včetně nanášecího válečku).



#### Multiprofilové nástroje

Možnost osazení frézovací jednotky a rádiusových cidlin multiprofilovými nástroji s rádiusy R1 a R2 mm.

Perfektní výsledek opracování ABS hran tl. 1 a 2 mm!



#### Multifunkční kapování

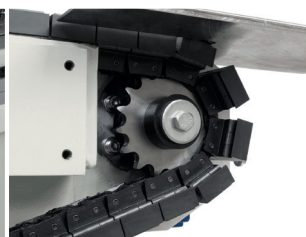
Kapovací jednotka je ve standardu vybavena funkcí automatického zaoblení přední a zadní hrany dílce.



#### Podávací systém

Pás sestavený z článků poháněný robustním podávacím řetězem.

Horní přítlačný ocelový trámec se 2 řadami pogumovaných koleček s ložisky.



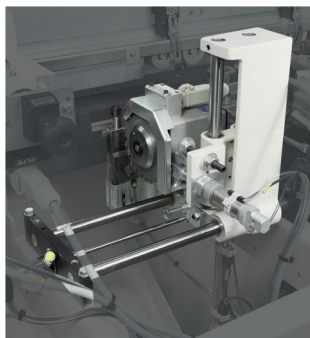
## POPIS HLAVNÍCH JEDNOTEK:



### Ovládací panel Eye-S

Velký barevný dotykový displej (25 cm) s přehledným uživatelským rozhraním pro snadné a intuitivní ovládání stroje.

Zobrazení pracovních programů, teploty lepidla, chybových hlášení, statistiky olepování.



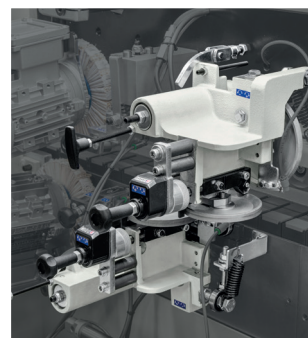
### Kapovací jednotka

Pilový kotouč osazený přímo na vysokofrekvenčním motoru (0,19 kW) s pojezdem po lineárních vodičkách.



### Frézovací jednotka

Dva vysokofrekvenční motory (0,35 kW každý). Mechanické počítadlo pro rychlé nastavení. Rotační kopírovače z čela i od plochy.



### Rádiusové cidliny

Perfektní dokončení rádiusové hrany R2 mm. Rotační kopírovače z čela i od plochy. Mechanické počítadlo pro rychlé nastavení.



### Plošné cidliny

Odstranění přebytku lepidla/hrany od plochy. Velké rotační kopírovače a přesné nastavení pozice nože pomocí otočného šroubu.



### Leštící kartáče

Horní a spodní látkové kartáče pro perfektní dokončení lesku hran a jejich očištění.

### Další volitelné příslušenství:

#### Drážkovací agregát

Slouží pro vytvoření drážek pro záda korpusů. Šířka drážky až 4 mm, hloubka 1 - 8 mm, max. 20 mm od kraje.

#### Antiadhezivní postřik

Umístěný na vstupu stroje. Zabraňuje přichycení lepidla na lamino v blízkosti lepené spáry a tím zvyšuje kvalitu dokončení.

#### Nestingové kopírovače

Osazení 3 ks kopírovacích roln na horní agregáty fréz a cidlin pro možnost olepení již předvrtaných dílců.

#### Předeřev boční hrany dílce

Umístěný před nanášecím válečkem a slouží pro předeřevání boční plochy dílce. Zvyšuje kvalitu olepování zejména v chladném pracovním prostředí.

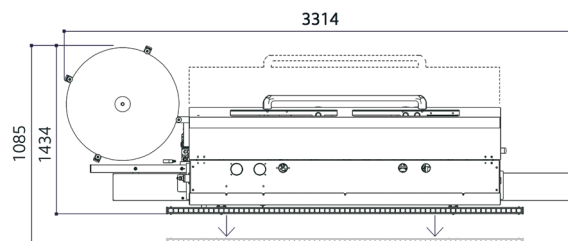
#### Pneumatické ON/OFF vyřazení jednotek

Možnost odstavení pracovních jednotek z ovládacího panelu: rádiusové frézy, rádiusové cidliny, plošné cidliny.

### Technické parametry

Tloušťka cívkové hrany	mm	0.4 až 3
Max. tloušťka nákližku	mm	5
Výška dílce	mm	8 až 50
Rychlost posuvu	m/min	7
Min. šířka dílce (cívková hrana)	mm	110
Min. délka dílce (cívková hrana)	mm	190

### Zástavbové rozměry



Podrobné informace o stroji zde:

