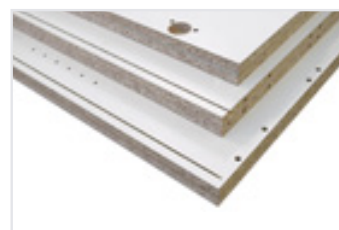


### PRODUKTIVNÍ CNC OBRÁBĚCÍ CENTRUM **MORBIDELLI CX 100**



Produktivní CNC obráběcí centrum určené pro rychlé a flexibilní vrtání, drážkování a frézování plošných materiálů především v zakázkové výrobě.



#### PROVÁDĚT LZE TYTO OPERACE:

- vrtání a drážkování do hlavní pracovní plochy
- vrtání do všech bočních ploch
- svislé frézování

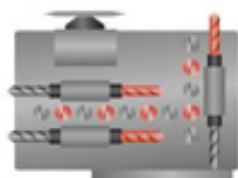
#### HLAVNÍ PŘEDNOSTI:

- kompletní obrobení plošných materiálů na jedno založení
- vysoká přesnost a rychlost pracovních operací
- vysoká produktivita a flexibilita stroje
- zástavba méně jak 8 m<sup>2</sup> = úspora místa
- velmi snadná obsluha
- nulové časy na seřízení a nastavení



#### Velká vrtací hlava:

- vertikální vřetena... **12 ks**
- horizontální vřetena... **6 ks** (2+2 v ose X a 1+1 v ose Y)
- integrovaná drážkovací pilka v ose X o průměru 125 mm



#### Frézovací elektrovřeteno

- vertikální frézování do hlavní plochy dílce (kapsy pro úchytky, průchozí otvory, spoj pracovních desek, apod.)
- možnost radiusového zaoblení všech 4 rohů dílce
- max. výkon vřetene 5,5 kW (S6)
- ruční upínání nástrojů (kleština ER32)
- odsávací hrdlo s přítlačným diskem okolo nástroje
- na přání verze s rychlou ruční výměnou nástroje (ISO 30)



#### KONSTRUKČNÍ ZNAKY:

##### Pracovní stoly

Velký vstupní a výstupní stůl tvoří stabilní oporu dlouhých dílců. Povrch stolů je vyroben z fenolické pryskyřice zabraňující poškrábání dílců.



Polohování dílce zajišťuje **pneumatická upínací svěrka**.

- optimalizace pohybu
- automatické přepnutí

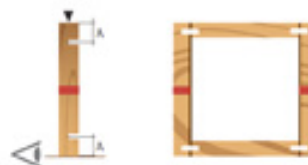


Možnost **variabilního polohování dorazového kolíku** dle tvaru dílce.

Jednoduché zakládání tvarově nepravidelných dílců.

**Automatická kontrola šířky dílce** v případě detekce odlišného rozměru zabrání spuštění pracovního programu, aby nedošlo ke kolizi.

**Automatická kontrola délky dílce = perfektní spoje.** Laserový systém načítání přesné délky dílce zajišťuje maximální přesnost kolíkových spojů **na obou stranách dílce**. Dle skutečně naměřené hodnoty se automaticky upraví pozice vrtání v programu. Jedná se zejména o případy, kdy se zadaná délka dílce mírně odlišuje od skutečné délky z důvodu nepřesného naformátování.



**Vrtání shora = absolutní přesnost.** Systém vrtání dílců z horní strany směrem dolů proti pracovnímu stolu znamená, že jako výchozí **referenční plocha** je použita **vnější viditelná strana dílce**. Díky tomu se veškeré odchylky vrtání, způsobené drobnými nepřesnostmi tloušťky materiálu, projeví pouze směrem dovnitř korpusu a nejsou tudíž viditelné. Z vnější strany jsou všechny dílce perfektně slícované.



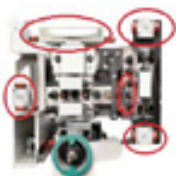
výsledek při vrtání z hora:  
**PŘESNÝ KORPUS**

výsledek při vrtání ze spoda:  
**NEPŘESNÝ KORPUS**

**Vertikální přítlaky** okolo vrtací hlavy zajišťují dokonalé přitlačení dílce v ose Z k pracovnímu stolu v oblasti vrtání a drážkování.



**Horní přítlačný trámec** s pojezdem v ose Y pro zvýšení stability dílce během vrtání, drážkování a frézování.



**Robustná portálová konstrukce** stroje a pojezd ve všech osách (X-Y-Z) po prismatických THK vodičkách. Pohon je realizován pomocí systému kuličkových šroubů s předepjatými maticemi a brushless motorů.

## ŘÍZENÍ STROJE:

### XILOLOG MAESTRO – Cad/Cam systém

Jednoduchý, přehledný a snadno naučitelný program, ve kterém obsluha rychle připraví požadovaný pracovní program pomocí grafických ikon a průvodce obrábění, aniž by bylo nutné psát textové příkazy pro jednotlivé operace. Stroj tak mohou ovládat i méně zkušené uživateli.



### Hlavní znaky:

- české uživatelské prostředí
- přehledné grafické ikony
- přednastavená makra pro nejčastější typy obrábění (např. vrtání rastrů, pantů, kolíkových spojů, zafrézované úchytky, apod.)
- import výkresů ve formátu DXF
- zobrazení obrobku ve 3D náhledu
- plná kompatibilita s oborovými programy pro návrh a konstrukci korpusového nábytku (např. Cabinet Vision, DAEX Špinar, Imos, TopSolid, Corpus a další).



**Čtečka čárových kódů** pro načítání programů (na přání).



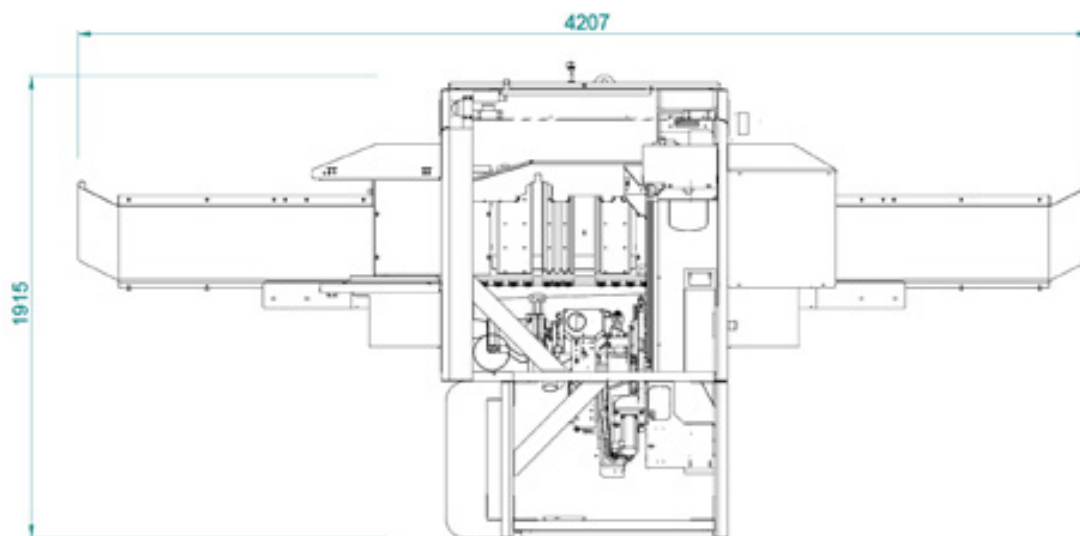
**Kabelový dálkový ovladač** (na přání).

- pohotové ovládání hlavních funkcí stroje
- vyšší komfort obsluhy

### Technické parametry

max. rozměry obrobitelného dílce	mm	3.050 x 900 x 60
min. rozměry obrobitelného dílce	mm	200 x 70 x 10
rychlost pojezdů v osách X / Y	m/min	40 / 40
rychlost pojezdu v ose Z	m/min	30
hmotnost stroje	kg	1.350

### Zástavbové rozměry



# PANAS

PANAS, spol. s r.o.  
Jordánská 978, 198 00 Praha 14 – Kyje  
panas@panas.cz, T: 281940344  
pobočky: Praha, Brno, Doudleby nad Orlicí  
[www.panas.cz](http://www.panas.cz)

**MADE IN ITALY**  
**PROFI STROJE**  
PRO KAŽDÉHO